

干燥箱根据干燥物质的不同，分为电热鼓风干燥箱和真空干燥箱两大类，现今已被广泛应用于化工，电子通讯，塑料，电缆，电镀，五金，汽车，光电，橡胶制品，模具，喷涂，印刷，医疗，航天及高等院校等行业。庞大的市场需求，使得干燥箱的品种多样化，产品的构造质量也不尽相同，为使人们更清晰地了解干燥箱，以一双慧眼去辨别干燥箱的质量。

首先，从结构上分析，一般的干燥箱外壳都是采用冷轧钢板制造，但是从厚度上将，差别却很大。由于真空干燥箱里面的真空环境，为防止大气压压坏箱体，其外壳厚度要较鼓风干燥箱大些，一般是选择钢板越厚质量越好，使用寿命也越长。为便于观察，在干燥箱的箱门都设有玻璃窗，一般有钢化玻璃和镶嵌门上的普通玻璃，武汉尚测生产干燥箱箱门全部采用钢化玻璃，虽价格稍贵，但是外观漂亮，对于操作人员的安全更是有力的保障。由外及里，干燥箱的内胆有两种选择，一是镀锌板，二是镜面不锈钢。镀锌板在使用过程中容易生锈，不利于保养；镜面不锈钢外观整洁，易于保养，使用寿命长，属市场上次的内胆材质，但是价格要稍高于镀锌板。内胆的样品架子一般有两层，可根据客户的要求增添。由于样品架的质量是由不锈钢压制而成，且多增加的架子不利于内部热风的循环，加大风机的质量要求，所以每加一个架子的成本在三百元之间。

说起温度，不得不谈到保温与密封。目前国内干燥箱的保温材质主要是以纤维棉为主，少数采用聚氨酯，下面谈谈两种材质的不同特点。从保温效果来讲，聚氨酯的耐温与绝热效果要好于纤维棉，一般聚氨酯可以使箱体内部的高温在大几个小时内保持稳定，值得一提的是，聚氨酯的绝热性能，可有效地防止箱体外部温度过高烫伤操作员。纤维棉材质的干燥箱在高温时，只能靠温度控制器不停的控制与调节，保持箱内温度的稳定，这样大大增加了风机与控制器的的工作强度，从而降低了干燥箱的使用寿命。再从后期维护来讲，由于聚氨酯是整个注塑到箱体内部的，后期维修时特别繁琐，维修前需要将聚氨酯全部掏出来，修好后再注塑进去。而纤维棉不会这么麻烦，操作简单。后从市场上讲，纤维棉的价格非常便宜，且可满足大部分的保温要求，运用广泛，武汉尚测建议：纤维棉越细，厚度越大，保温质量越高。干燥箱的密封一般都是采用抗老化的硅橡胶，密封效果很好。

在循环加热性能上，风机的选择至关重要，主要有国产和进口两种风机。武汉尚测选择的主要是进口法国技术，低噪音高性能风机，在使用过程中不会产生国产的风机那样的噪音，并且循环效果好，升温快。当然，具体也可根据客户的需求进行选择。

附件的选择：一般的干燥箱如不是客户要求，是不会有时间控制器的，也就是说，干燥时间只能手动控制，如需添加，可选择时间控制器，增加一个大约在一百元左右。